

Техническая директива | Technical Guidelines Jokey Group





Содержание

1	Введение.....	1
2	Рециклат.....	1
3	Влияние химикатов на свойства пластмасс.....	2
4	Использование тары.....	2
4.1	Пищевая промышленность — продукты питания.....	2
4.2	Химическая промышленность — непищевые продукты.....	2
5	Хранение тары.....	2
5.1	Защита от ультрафиолетового излучения при хранении.....	2
5.2	Хранение пустой тары.....	3
6	Транспортировочный крепеж.....	3
7	Эксплуатация тары.....	3
8	Заполнение.....	4
9	Свойства изделий.....	4
9.1	Допустимая нагрузка.....	4
9.2	Барьеры.....	4
9.3	Декор.....	5
9.3.1	Вплавление этикеток.....	5
9.3.2	Сухой офсет.....	5
9.4	Герметичность.....	6
9.5	Способность к вибрации.....	6
9.6	Допуски веса и размеров и отклонения от них.....	6
9.7	Санитарно-гигиенические требования.....	7
9.8	Статический заряд / срок годности.....	7
10	Индивидуальные требования к свойствам упаковки.....	7
11	Отслеживаемость.....	7
12	Исключение ответственности.....	7

1 Введение

Наша компания является одним из ведущих производителей пластмассовой упаковки и гибким партнером мирового уровня. На 15 наших производственных площадках занято почти 2000 работников. Наши основные ориентиры — потребности клиентов и обеспечение максимально высокого уровня сервиса, поэтому мы предлагаем короткие пути решений и услуги личных консультантов.

Ответственное отношение к качеству и строгое соблюдение санитарно-гигиенических норм — неотъемлемая часть нашей работы. Поэтому все наши предприятия сертифицированы по стандарту ISO 9001 и соблюдают строгие правила гигиенического менеджмента, который мы внедрили еще в конце 1997 года в соответствии с требованиями анализа рисков и критических контрольных точек (НАССР) и постоянно оптимизируем. Кроме того, мы внедрили на большей части наших производственных площадок требования стандарта BRCS по упаковке.

Наша система обеспечения качества подразумевает не только получение соответствующих подтверждающих сертификатов, но и постоянное совершенствование собственного профессионализма и интенсивный обмен опытом с клиентами. Поэтому мы открыты для индивидуального аудита клиентов и используем полученные при этом знания в своей деятельности.

Мы официально заявляем, что при производстве особых видов изделий (например, крышек с насадками для выливания дозированных порций жидкости, диспенсеров для влажных салфеток, красящих пробок) мы частично сотрудничаем с изготовителями промежуточных продуктов. Но они включены в нашу систему менеджмента качества и гигиены и подлежат постоянному контролю и соблюдению требований управления цепочек поставок.

Нижеследующая техническая директива призвана дать ответы на вопросы о хранении, транспортировке и наполнении наших изделий, а также о требованиях к надлежащему обращению с ними во избежание повреждений.

Информация о материалах

Для производства своих изделий мы используем термопластичные полимеры - полипропилен (ПП), который является более экологичным по сравнению с традиционно применяемым полиэтиленом (ПЭ). К тому же использование полипропилена дает ряд дополнительных преимуществ:

- одинаковая предельно допустимая нагрузка при значительно меньшем весе;
- уменьшение веса при утилизации и потому
- низкие утилизационные сборы.

2 Рециклат

Данная техническая директива не содержит никакой информации об использовании рециклированных (PCR) и восстановленных (PIR) материалов и их свойствах. Пожалуйста, ознакомьтесь с нашей специальной директивой об использовании рециклатов.

3 Влияние химикатов на свойства пластмасс

Определенные вещества, например, растворители, способны изменять свойства пластмассовой упаковки и, следовательно, влиять на нагрузочную способность тары.

Поскольку мы не можем гарантировать совместимость тары с конкретным загружаемым материалом, заказчик обязан самостоятельно провести соответствующие испытания на химическую стойкость и транспортировку, прежде чем заполнять ее материалом, в состав которого входят агрессивные компоненты. Проведение этих испытаний является обязательным и в том случае, если заказчик не может с уверенностью сказать, относятся ли те или иные вещества к категории агрессивных. Мы всегда готовы оказать помощь по запросу и связаться со своими поставщиками сырья для получения информации о совместимости материала тары с компонентами фасуемого продукта.

4 Использование тары

Наши изделия разработаны и изготовлены для использования в качестве одноразовой упаковки. Поэтому гарантия указанных свойств изделий распространяется только на первое заполнение тары.

4.1 Пищевая промышленность — продукты питания

Упаковка, предназначенная для контакта с пищевыми продуктами, производится из материалов, прошедших испытания. Соответствующие исследования миграции проводятся аккредитованной лабораторией. Результаты этих исследований и декларации соответствия мы предоставляем по запросу.

4.2 Химическая промышленность — непищевые продукты

Соблюдая принцип неистощительного использования ресурсов при производстве своих изделий, мы делаем ставку на стопроцентное использование материалов и учитываем этот аспект уже в начале жизненного цикла изделий.

Оставшиеся после производства материалы подвергаются вторичной переработке и в качестве рециклатов снова используются для изготовления упаковки для непищевых продуктов. Изготовленные таким образом изделия оптимально подходят для заполнения красками, моющими средствами и т. д. и позволяют продавцам проявить ответственное отношение к окружающей среде.

5 Хранение тары

При организации хранения на улице или в помещении необходимо руководствоваться изложенными ниже правилами и комментариями к ним, чтобы избежать деформации или иных повреждений изделий. В частности, обращаем внимание на пункт 8 «Заполнение», где описаны условия хранения перед заполнением.

5.1 Защита от ультрафиолетового излучения при хранении

Во избежание повреждений, вызванных ультрафиолетовым излучением, нельзя хранить тару, как пустую, так и полную, на открытом воздухе. Если выполнение этого требования невозможно по причине отсутствия достаточных складских мощностей, необходимо обеспечить защиту тары от ультрафиолетовых лучей при хранении. Для этого можно, например, дополнительно накрыть ее полимерным брезентом, устойчивым к действию ультрафиолетового излучения, или использовать вторичную упаковку с УФ защитой.

5.2 Хранение пустой тары

Тара и транспортировочная упаковка чувствительны к атмосферным воздействиям, поэтому необходимо хранить их в сухом помещении при постоянной температуре. Такие условия не только защищают от влаги, но и эффективно препятствуют образованию конденсата, который способен повредить, прежде всего, декорированную пластмассовую упаковку. Поэтому такие виды тары нужно обязательно хранить в сухих помещениях. Кроме того, несмотря на обработку антистатиком, нельзя исключить загрязнение пылью и грязью, поэтому очень важно соблюдать чистоту в месте хранения.

Повреждения, вызванные разрезанием упаковки паллет ножом, повышают опасность разлома. Поэтому необходимо использовать только специальные ножи для пленки.

6 Транспортировочный крепеж

Во время транспортировки и последующего хранения грузов возникают особые нагрузки. Поэтому необходимо принять эффективные меры для крепления грузов. К таким мерам относится защита отдельных фрахтовых единиц, например, поддонов, на грузовой площадке соответствующего транспортного средства (грузового автомобиля, платформы, железнодорожного вагона, морского контейнера, грузового отсека самолета и т. д.). При этом необходимо защищать упаковочные единицы от внешних воздействий, например, соскальзывания, опрокидывания и других механических повреждений. Также необходимо обеспечить защиту от загрязнения, влаги и прямых солнечных лучей (подробнее см. пункт 5.1 «Защита от ультрафиолетового излучения при хранении»).

Наши изделия рассчитаны на транспортировку на грузоносителях (поддонах). Отправлять их отдельно, например, службами доставки UPS, DHL, FedEx и т. д., можно только после согласования с нами ввиду специфических свойств изделий.

Кроме того, необходимо изучить и применять соответствующие меры крепления груза. В процессе транспортировки необходимо соблюдать допустимые нагрузки.

Достаточное крепление упаковок обеспечивается при помощи термоусадочной пленки. Это подтверждено вертикальными и горизонтальными испытаниями. Эксперименты наглядно показали, что упаковка в растягивающуюся пленку не обеспечивает надлежащее крепление груза и приводит к опасному ослаблению статики.

Информация о соответствующих схемах штабелирования и нагрузки изложена в спецификации изделия, которую можно получить у нас по запросу. Обращаем ваше внимание на то, что приведенные там схемы штабелирования и нагрузки действуют при условии соблюдения стандартных условий.

7 Эксплуатация тары

Во избежание повреждений нашей тары она требует надлежащего обращения, обусловленного ее спецификацией, составом и индивидуальными особенностями конструкции. Для обеспечения надлежащего обращения обязательно внимательно изучить и выполнять указания по

- хранению тары;
- транспортировочному крепежу;
- заполнению;
- свойствам изделий.

. Грубое обращение с упаковкой, например, удары, толчки, перебрасывание, может привести к ее повреждению и поэтому является недопустимым.

8 Заполнение

Обычно допустимая температура разлива составляет 80°C. Если это не совпадает с температурой розлива на вашем предприятии, обратитесь к нам за консультацией. Кроме того, мы хотели бы отметить, что прозрачные изделия подходят для горячего розлива лишь в ограниченной степени и поэтому их использование должно необходимо уточнять в нашей службе технической поддержки.

Тару, поступающую непосредственно со склада, необходимо перед заполнением выдержать при комнатной температуре (20 градусов) в течение суток.

9 Свойства изделий

Далее описываются свойства изделий по таким параметрам, как допустимая нагрузка, герметичность и варианты дизайна.

Перечисленные ниже свойства и комментарии применимы исключительно к стандартным моделям наших изделий.

9.1 Допустимая нагрузка

Положенная в основу стандартная допустимая нагрузка на период восемнадцать месяцев с момента изготовления действительна, если не указано иное в отношении готовых изделий, которые хранятся и транспортируются на ровном поддоне при температуре 20°C (динамика). При этом следует учитывать, что климатические условия оказывают значительное влияние на стандартную допустимую нагрузку. В ходе транспортировки информацию об устойчивости следует понимать для поддонов, обернутых термоусадочной пленкой

Устойчивость соответствующей упаковки зависит от штабелирования. Информация об этом изложена в наших спецификациях изделий в пункте «Рекомендованная нагрузка на стандартную крышку самой нижней тары при 20°C». Строго запрещается превышать рекомендованные значения нагрузки устанавливать несколько поддонов друг на друга.

Кроме того, следует иметь в виду, что тара из прозрачного полипропилена обладает сниженной ударной вязкостью, что соответственно требует снижения допустимой нагрузки. Поэтому при заполнении, хранении и транспортировке допускаются лишь незначительные динамические нагрузки.

Для осуществления транспортировки необходимо понимать данные о допустимой нагрузке на поддоны, покрытые термоусадочной пленкой.

9.2 Барьеры

В связи с индивидуальными требованиями к таре и условиями ее использования невозможно точно описать барьерные свойства. Поэтому в каждом конкретном случае необходимо проверять, достаточны ли барьерные свойства для применения по предусмотренному назначению.

9.3 Декор

Для индивидуального оформления изготовленной нашей компанией пластмассовой упаковки мы рекомендуем использовать способы печати, описанные ниже.

9.3.1 Вплавление этикеток

При вплавлении этикеток нужная этикетка помещается в пресс-форму и вставляется в упаковку в ходе производственного процесса. Соединение вплавленной этикетки с упаковкой происходит за счет температуры жидкой пластмассы, поэтому нанесение слоев клея не требуется. Вплавление этикеток интегрировано в процесс производства упаковки, поэтому упаковка с такой этикеткой образуют единое целое.

9.3.1.1 Информация

Смещение/допуски	Смещение:	5 мм (в зависимости от размера тары)
	Допуски:	2000 частей на миллион
Цветовые допуски		незначительные отклонения между напечатанной цветопробой/PDF и готовой этикеткой IML
Гарантия		18 месяцев
Исключение ответственности за		цветовые допуски

9.3.2 Сухой офсет

Сухой офсет представляет собой метод не прямой печати под давлением с помощью прочных красок (пантон). При этом все краски сначала наносятся на резиновую салфетку методом «мокрым по мокрому», а затем переносятся на тару. Но при этом все краски должны быть отделены друг от друга пробелами, так как дополнительная краска не может быть создана за счет совместной печати двух или нескольких основных красок.

9.3.2.1 Информация

Размер печатного рисунка		см. спецификацию на изделие
Смещение/допуски	По вертикали	± 5 мм
	По горизонтали	± 5 мм
	Примечание	зависит от конусности тары
Количество цветов	Ведро	не более 6 прочных красок
	Крышка	не более 4 прочных красок
Цветовые допуски		допуск по цвету осуществляется вручную путем визуального сравнения с эталонным образцом или пантоном Solid coated Отклонения воспринимаются визуально и после этого исправляются.
Адгезия краски		Испытание на адгезию краски с помощью скотча № 4204
Размер шрифта	Цветные шрифты на белом фоне	6 пт.
	Выворотные шрифты	10 пт.
	Примечание	При использовании выворотной печати следует отказаться от легких и тонких шрифтов.
Штрих-коды	Минимальный размер	SC2
	Примечание	Их необходимо устанавливать на опоре (чтобы линии располагались горизонтально)
Отправка данных		В формате PDF/X с высоким разрешением

9.4 Герметичность

Для определения герметичности наших изделий используем метод испытания по ГОСТ 33756-2016. Соответствующие протоколы испытаний и их результаты мы предоставляем по запросу.

Обращаем Ваше внимание - даже самая прочная тара лишь условно пригодна для заполнения продуктами, обладающими ползучими свойствами, например, грунтовокками, грунтовокками глубокого проникновения, глазурью для дерева и т. д.

Мы всегда готовы дать личную консультацию по вопросам использования нашей упаковки в условиях, отличных от стандартных требований, например, для заполнения горячим материалом.

9.5 Способность к вибрации

Вместе с ведрами весовых категорий E,F,G и H мы предлагаем специальную вибрационную крышку, использование которой, как показывает опыт, позволяет достичь лучшего результата смешивания. Но использование в шейкере и в колеровочной машине возможно и со стандартными крышками. Однако при этом следует учитывать, что распределение пигментов зависит от контура сегмента, а также от наличия там возможных отложений остатков пигмента. Они могут стать причиной того, что концентрат во время перемешивания не вымывается по краям.

Дополнительная информация о пригодности наших изделий изложена в спецификациях изделий.

9.6 Допуски веса и размеров и отклонения от них

Указанные в спецификациях изделий предельные значения допусков веса и размера объясняются незначительными изменениями в производственном процессе. Они возникают, в частности, в том

случае, когда для изготовления изделий используются разные формы. Но это не приводит к снижению качества.

9.7 Санитарно-гигиенические требования

Вся наша упаковка выпускается в условиях минимального контакта, заказчик должен лишь обеспечить ее защиту от загрязнений для сохранения гигиенической цепочки. Это означает: с момента доставки заказчик несет ответственность за выполнение санитарно-гигиенических требований, действующих в пищевой промышленности.

9.8 Статический заряд / срок годности

Мы производим упаковку с профилактическим добавлением антистатика во избежание электростатического заряда продукта. Мы указываем минимальный срок годности для антистатического восемнадцать месяцев при соблюдении условий хранения, описанных в пункте 5. Срок годности, который устанавливается, например, для пищевых продуктов, не применим к нашей упаковке. Вышеупомянутый срок годности в течение 18 месяцев может применяться только для антистатика. По истечении этого периода общая антистатическая эффективность не может быть гарантирована в связи с зависимостью тары от влажности воздуха и температуры.

10 Индивидуальные требования к свойствам упаковки

Индивидуальные требования применяются к свойствам упаковки, которая отличается от нашего стандартного исполнения изделий. Эти требования касаются транспортировки, хранения, заполнения, использования или дизайна.

Если изделие отличается от стандартного исполнения, ответственность за получение необходимой информации о надлежащей транспортировке и правильном хранении, и использовании с целью предупреждения возможных повреждений несет заказчик.

Мы учитываем индивидуальные пожелания клиентов и изготавливаем, тару со специальными требованиями (например, шоковая заморозка).

11 Отслеживаемость

Мы обеспечиваем отслеживаемость изготовленной тары. Исключающая путаницу быстрая отслеживаемость обеспечивается благодаря ННО (номеру единицы отгрузки), указанному на этикетке поддона. Поэтому обязательно необходимо сохранять отрывные этикетки / идентификационные номера поддонов для внутренней документации.

12 Исключение ответственности

При несоблюдении требований технической директивы мы не несем ответственность, предусмотренную нашими общими условиями по заключению торговых сделок, не выплачиваем компенсацию и не оказываем гарантийные услуги в случае повреждения.